

## CARACTERISTIQUES

- Touche start rétro-lumineuse
- Cuve emboutie et inclinée
- Système de thermostop
- Porte en double paroi
- Groupe aspiration/vidange intégré au circuit de lavage pour vidange totale
- Toit anti-égouttement
- Micro sécurité porte
- 4 cycles automatiques
- Doseur produit de rinçage incorporé
- Cycle entièrement automatique
- Nouveaux bras de lavage/rinçage
- Filtres de surface de série
- Cuve emboutie

## EQUIPEMENT STANDARD

- 1 panier à assiettes (C40)
- 1 support verres (C44)
- 1 panier à couverts (15060)

## OPTIONS

- A = avec adoucisseur incorporé

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions: 590x600x850H mm

Voltage: 400 V 3N 50 Hz

commutable en mono 230 V

Paniers/heure: 43 (eau d'alimentation 50°C)

Dimensions panier: 500x500 mm

Puissance totale: 5150W



320 H

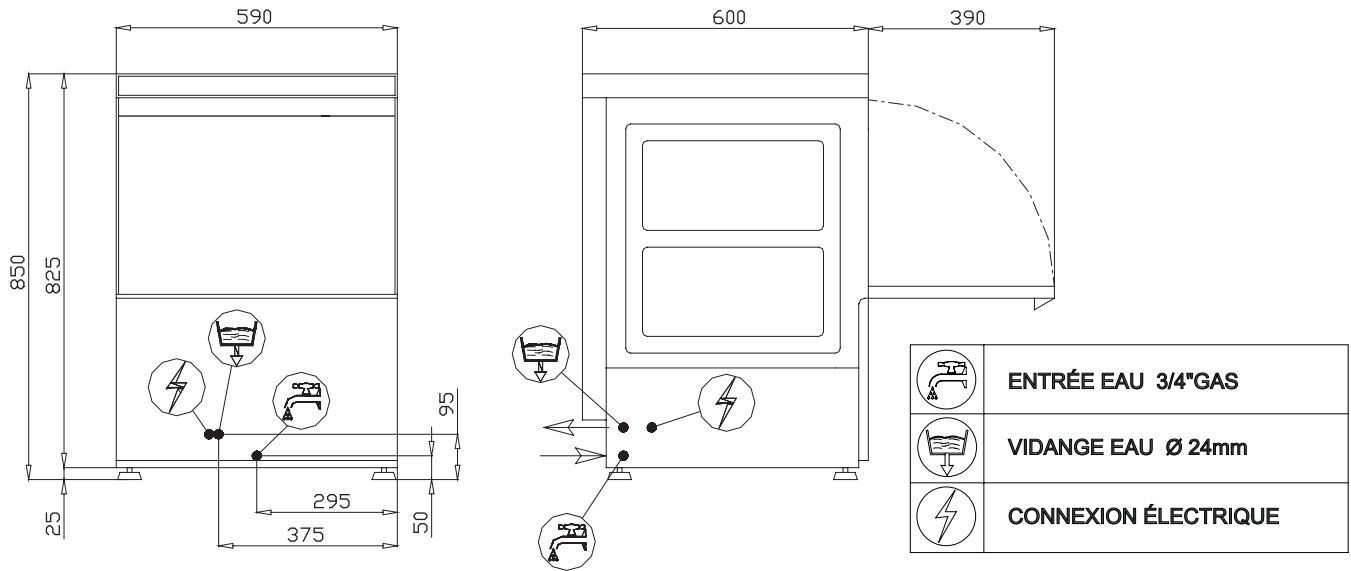


Ø 345



500X500

# LAVE-VAISSELLE



DONNEES TECHNIQUES		S 50 E - S 50 E A			
Poids net (version basique)	56.5 Kg				
Puissance max. absorbée	5150 W				
Dureté de l'eau	2-8 °F				
Pression de l'eau d'alimentation	200-400 kPa				
Passage utile et paniers					
Diamètre assiettes	345 mm				
Hauteur verres	320 mm				
N° cycles (sec)	1 (60)	2 (90)	3 (120)	4 (180)	
Alimentation eau 55°C					
Production paniers(*) (1)	43	40	30	20	
Alimentation eau 10°C					
Production paniers(*) (1)	20	20	20	20	
Consommation eau par cycle (pression hydrique 200kPa)	2.3 L				
Débit surchauffeur	5.7 L				
Résistance surchauffeur	4500 W				
Température rinçage (fixée)	85 °C				
Débit cuve	29 L				
Résistance cuve	2700 W				
Température cuve (fixée)	55 °C				
Puissance pompe	650 W (340 L/min***)				
Pompe de vidange (option)	25W h MAX vidange 0.8 m (40L/min***)				
Bruit	63 dB(A)				

(\*) Avec thermostat de série (\*\*\*) Débit maximum pompe

1) En cas d'alimentation à l'eau froide et/ou dans le cas de nombreux lavages consécutifs, le temps de chauffage de l'eau du rinçage final pourrait s'allonger pour atteindre la température optimale. En conséquent, le temps total du cycle de lavage pourrait augmenter.